

Wersja: 1.0  
Ostatnia aktualizacja: 15.12.2022

**PRUSA**  
**POLYMERS**  
by JOSEF PRUSA

## Karta Danych Technicznych

### Prusament Resin Flex80 Transparent Clear by Prusa Polymers



## Identyfikacja

Nazwa	Prusament Resin Flex80 Transparent Clear
Producent	Prusa Polymers a.s., Praga, Czechy
Zastosowanie	Druk 3D

## Zalecane ustawienia druku

Wysokość warstwy [mm]	Czas drukowania na SL1 [s]	Czas drukowania na SL1S [s]
0.025	10	4
0.05	15	5
0.1	20	6
Pierwsza warstwa	30	15 - 25

### Zalecane utwardzanie po wydrukowaniu:

Mycie - 3 minuty w alkoholu izopropylowym (>90%)

Suszenie - 10 minut w temperaturze 45°C

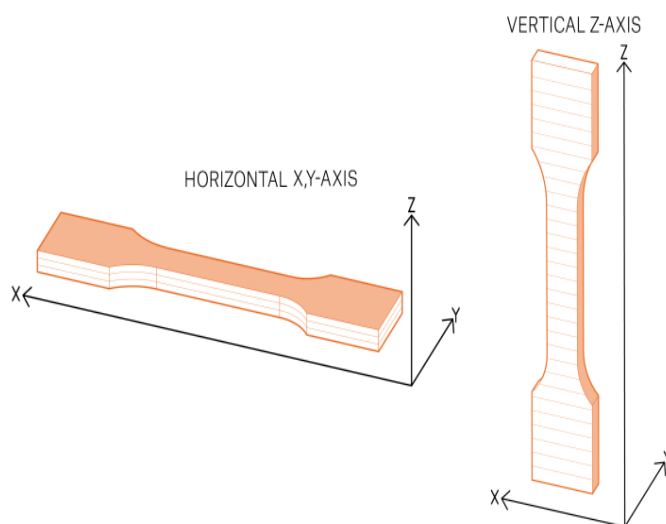
Utwardzanie - minimum 5 minut, optimum 60 minut

## Właściwości mechaniczne

Właściwość/kierunek drukowania	Nieutwardzone XY	Utwardzone XY	Metoda
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	$2.1 \pm 0.17$	$8.87 \pm 0.58$	ISO 527-1
Wydłużenie [%]	$26.25 \pm 2$	$60.25 \pm 2.46$	ISO 527-1
Moduł sprężystości [MPa]	$9.30 \pm 0.06$	$17.87 \pm 1.23$	ISO 527-1
Twardość - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin Flex80; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 10/30 (SL1), 4/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



## Podstawowe informacje dot. bezpieczeństwa

Żywica ta nie jest przeznaczona do kontaktu z żywnością, napojami ani do użytku medycznego na lub w ciele człowieka. Zawsze należy dokładnie przeczytać kartę charakterystyki materiału.

Żywice są klasyfikowane jako niebezpieczne substancje chemiczne i muszą być odpowiednio utylizowane w przeznaczonych do tego celu pojemnikach.

Pojemniki na żywicę (puste oraz pełne) nie mogą być wyrzucane, a ich zawartość nie może być wylewana do odpadów zmieszanych.

## Zalecenia dot. posługiwania się produktem

Wstrząsnąć dobrze przed użyciem.

Przechowywać w temperaturze pokojowej, z dala od bezpośredniego działania światła słonecznego.

Używać środków ochrony indywidualnej podczas posługiwania się produktem.

Nie wylewać zawartości pojemnika do odpadów zmieszanych. Utylizować puste pojemniki i nieużytą żywicę w przeznaczonych do tego miejscach.

### Wyłączenie odpowiedzialności:

The results presented in this data sheet are just for your information and comparison. Values are significantly dependent on print settings, operator experiences, and surrounding conditions. Everyone has to consider suitability and possible consequences of printed parts usage. Prusa Polymers corp. can not carry any responsibility for injuries or any loss caused by using Prusament Tough Resin. Before the use of Prusament Tough Resin material read properly all the details in the available safety data sheet (SDS).

**T A**  
**C R**

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

[www.tacr.cz](http://www.tacr.cz)

[www.mpo.cz](http://www.mpo.cz)