

Technisches Datenblatt

Prusament Harz Flex80 Black (schwarz) von Prusa Polymers



Identifizierung

Name	Prusament Harz Flex80 Black (schwarz)
Hersteller	Prusa Polymers a.s., Prag, Tschechische Republik
Verwendung	3D-Druck

Empfohlene Druckeinstellungen

Schichthöhe [mm]	Druckzeit SL1 [s]	Druckzeit SL1S [s]
0.025	8	2.6
0.05	10	3
0.1	13	3.5
Erste Schicht	30	25

Empfohlene Aushärtung nach dem Druck:

Waschen - 3 Minuten in Isopropylalkohol (>90%)

Trocknen - 10 Minuten bei 45 °C

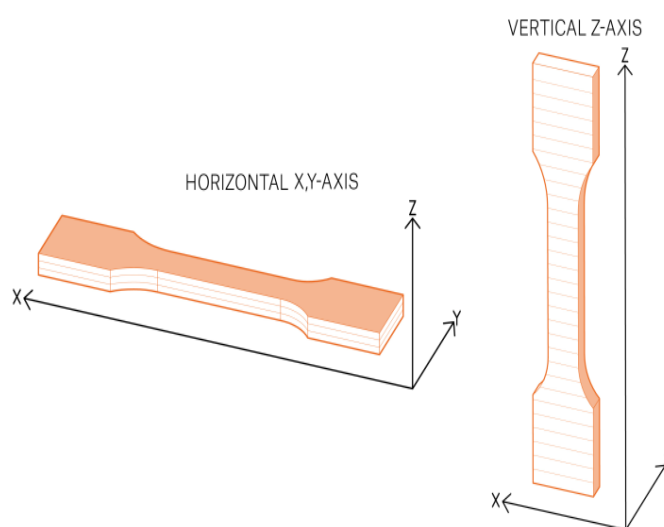
Härten - mindestens 5 Minuten, optimal 60 Minuten

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft/Druckrichtung	Ungehärtet XY	Gehärtet XY	Methode
Zugfestigkeit [MPa]	2.1 ± 0.17	8.87 ± 0.58	ISO 527-1
Dehnung [%]	26.25 ± 2	60.25 ± 2.46	ISO 527-1
Zugfestigkeitsmodul [MPa]	9.30 ± 0.06	17.87 ± 1.23	ISO 527-1
Härte - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 8/30 (SL1), 2.6/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



Grundlegende Sicherheitsinformationen

This resin is not meant for contact with food, drinks, or medical use on or in the human body. Always read the material safety data sheet thoroughly.

Resins are classified as dangerous chemicals and must be disposed of properly in designated containers.

Resin bottles (empty or full) must never be disposed of or poured into the general waste.

Anweisungen zur Handhabung

Shake well before use.

Store at room temperature away from direct sunlight.

Use protective equipment for manipulation.

Do not pour the contents of the canister into general waste. Dispose of empty bottles and unused resin at designated places.

Haftungsausschluss:

Die in diesem Datenblatt dargestellten Ergebnisse dienen nur zu Ihrer Information und zum Vergleich. Die Werte sind in hohem Maße von den Druckeinstellungen, den Erfahrungen des Bedieners und den Umgebungsbedingungen abhängig. Der Anwender muss die Eignung und die möglichen Folgen der Verwendung der gedruckten Teile berücksichtigen. Prusa Polymers Corp. kann keine Verantwortung für Verletzungen oder Verluste übernehmen, die durch die Verwendung von Prusament Resin Flex80 verursacht werden. Vor der Verwendung von Prusament Resin Flex80 Material lesen Sie bitte sorgfältig alle Details im verfügbaren Sicherheitsdatenblatt (SDB).

T A
C R

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

www.tacr.cz

www.mpo.cz