

Wersja: 1.0  
Ostatnia aktualizacja: 15.12.2022

**PRUSA**  
**POLYMERS**  
by JOSEF PRUSA

## Karta Danych Technicznych

### Prusament Resin Flex80 Black firmy Prusa Polymers



## Identyfikacja

Nazwa	Prusament Resin Flex80 Black
Producent	Prusa Polymers a.s., Praga, Czechy
Zastosowanie	Druk 3D

## Zalecane ustawienia druku

Wysokość warstwy [mm]	Czas drukowania na SL1 [s]	Czas drukowania na SL1S [s]
0.025	8	2.6
0.05	10	3
0.1	13	3.5
Pierwsza warstwa	30	25

### Zalecane utwardzanie po wydrukowaniu:

Mycie - 3 minuty w alkoholu izopropylowym (>90%)

Suszenie - 10 minut w temperaturze 45°C

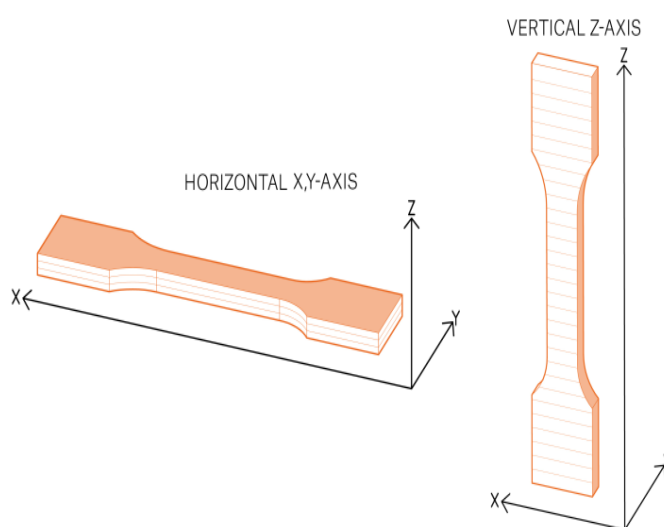
Utwardzanie - minimum 5 minut, optimum 60 minut

## Właściwości mechaniczne

Właściwość/kierunek drukowania	Nieutwardzone XY	Utwardzone XY	Metoda
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	$2.1 \pm 0.17$	$8.87 \pm 0.58$	ISO 527-1
Wydłużenie [%]	$26.25 \pm 2$	$60.25 \pm 2.46$	ISO 527-1
Moduł sprężystości [MPa]	$9.30 \pm 0.06$	$17.87 \pm 1.23$	ISO 527-1
Twardość - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 8/30 (SL1), 2.6/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



## Podstawowe informacje dot. bezpieczeństwa

This resin is not meant for contact with food, drinks, or medical use on or in the human body. Always read the material safety data sheet thoroughly.

Resins are classified as dangerous chemicals and must be disposed of properly in designated containers.

Resin bottles (empty or full) must never be disposed of or poured into the general waste.

## Zalecenia dot. posługiwania się produktem

Shake well before use.

Store at room temperature away from direct sunlight.

Use protective equipment for manipulation.

Do not pour the contents of the canister into general waste. Dispose of empty bottles and unused resin at designated places.

### Wyłączenie odpowiedzialności:

Wyniki umieszczone w tej karcie służą jedynie celom informacyjnym i porównawczym. Osiągane wyniki zależą w dużym stopniu od ustawień druku, doświadczenia operatora i warunków otoczenia. Każdy jest zobowiązany we własnym zakresie do określenia możliwości zastosowania części drukowanych wraz z konsekwencjami. Firma Prusa Polymers nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału Prusament Tough Resin. Zapoznaj się dokładnie z kartą charakterystyki (SDS) przed użyciem materiału Prusament Tough Resin.

**T A**  
**C R**

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

[www.tacr.cz](http://www.tacr.cz)

[www.mpo.cz](http://www.mpo.cz)