

Fiche technique

Prusament Resin Flex80 Transparent Clear by Prusa Polymers



Identification

Nom	Prusament Resin Flex80 Transparent Clear
Fabricant	Prusa Polymers a.s., Prague, République Tchèque
Usage	Impression 3D

Réglages d'impression recommandés

Hauteur de couche [mm]	Temps d'impression sur la SL1 [s]	Temps d'impression sur la SL1S [s]
0.025	10	4
0.05	15	5
0.1	20	6
Première couche	30	15 - 25

Durcissement recommandé après impression :

Lavage - 3 minutes dans de l'alcool isopropylique (>90%)

Séchage - 10 minutes à 45 °C

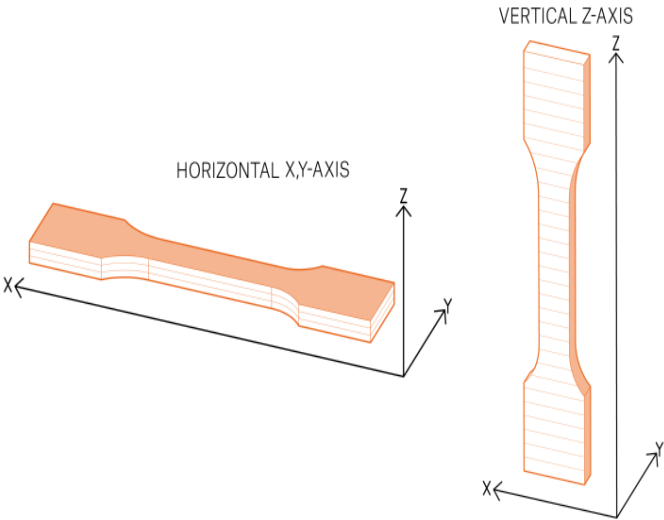
Durcissement - 5 minutes minimum, 60 minutes optimum

Propriétés mécaniques

Propriété/indication d'impression	Uncured XY	XY durci	Méthode
Résistance à la traction [MPa]	2.1 ± 0.17	8.87 ± 0.58	ISO 527-1
Allongement [%]	26.25 ± 2	60.25 ± 2.46	ISO 527-1
Module d'élasticité à la traction [MPa]	9.30 ± 0.06	17.87 ± 1.23	ISO 527-1
Dureté - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin Flex80; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 10/30 (SL1), 4/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



Informations de sécurité de base

Cette résine n'est pas destinée à entrer en contact avec des aliments ou des boissons, ni à être utilisée à des fins médicales sur ou dans le corps humain. Lisez toujours attentivement la fiche de données de sécurité.

Les résines sont classées comme des produits chimiques dangereux et doivent être éliminées correctement dans les conteneurs prévus à cet effet.

Les bouteilles de résine (vides ou pleines) ne doivent jamais être jetées ou versées dans les ordures ménagères.

Instructions de manipulation

Bien agiter avant usage.

Conservez à température ambiante à l'abri de la lumière directe du soleil.

Utilisez un équipement de protection pour la manipulation.

Ne versez pas le contenu du bidon dans les ordures ménagères. Jetez les bouteilles vides et la résine inutilisée aux endroits désignés.

Avertissement:

The results presented in this data sheet are just for your information and comparison. Values are significantly dependent on print settings, operator experiences, and surrounding conditions. Everyone has to consider suitability and possible consequences of printed parts usage. Prusa Polymers corp. can not carry any responsibility for injuries or any loss caused by using Prusament Tough Resin. Before the use of Prusament Tough Resin material read properly all the details in the available safety data sheet (SDS).

T A
C R

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

www.tacr.cz

www.mpo.cz