

Verze: 1.0  
Poslední aktualizace: 15-12-2022

## Technický list

### Prusament Resin Flex80 Black by Prusa Polymers



## Identifikace

Název	Prusament Resin Flex80 Black
Výrobce	Prusa Polymers a.s., Prague, Czech Republic
Použití	3D tisk

## Doporučené nastavení tisku

Výška vrstvy [mm]	Tiskový čas SL1 [s]	Tiskový čas SL1S [s]
0.025	8	2.6
0.05	10	3
0.1	13	3.5
První vrstva	30	25

### Doporučené potiskové vytvrzení:

Mytí - 3 minut v isopropanolu (>90%)

Sušení - 10 minuty při 45 °C

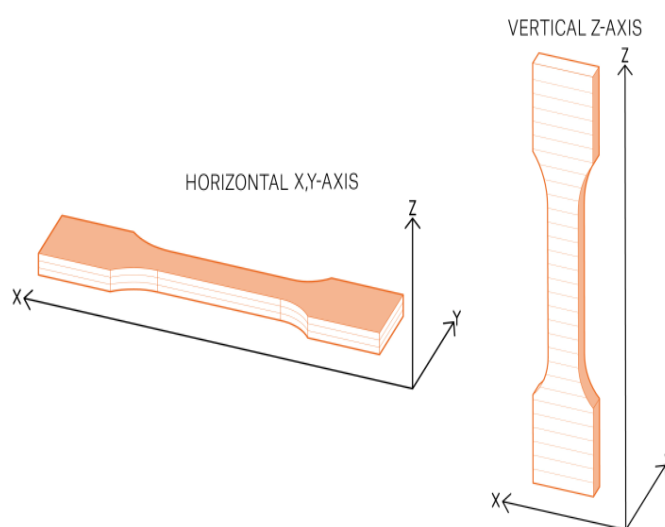
Vytvrzení - 5 minut minimálně, 60 minut optimálně

## Mechanické vlastnosti

Vlastnosti / směr tisku	Nevytvrzený XY	Vytvrzený XY	Metoda
Pevnost v tahu [MPa]	$2.1 \pm 0.17$	$8.87 \pm 0.58$	ISO 527-1
Prodloužení [%]	$26.25 \pm 2$	$60.25 \pm 2.46$	ISO 527-1
Modul pružnosti v tahu [MPa]	$9.30 \pm 0.06$	$17.87 \pm 1.23$	ISO 527-1
Tvrdost (Shore A)	75	82	Prusa Polymers

Viskozita (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

K tisku testovacích vzorků byla použita 3D tiskárna Original Prusa SL1 a SL1S Speed. Ke generování G-code byl použit PrusaSlicer-2.5.0 s následujícím nastavením: Prusament Resin Flex80; vrstva 0,05mm; vrstvy počátečního osvitů: 3; tiskové časy: 8/30 (SL1), 2,6/25 (SL1S), bez podpěr a podložky; ostatní parametry výchozí



## Základní bezpečnostní informace

Tento resin není určený pro kontakt s potravinami, nápoji ani pro lékařské využití na nebo v lidském těle. Vždy si pozorně přečtete bezpečnostní list (safety data sheet).

Resiny jsou považované za nebezpečné chemikálie a je nutné je vyhazovat do pro ně určených kontejnerů.

Lahve od resinu (prázdné, nebo plné) nikdy nevyhazujte nebo nevylévejte do běžného odpadu!

## Pokyny k manipulaci

Před použitím protřepejte.

Skladujte mimo přímé sluneční záření při pokojové teplotě.

Při manipulaci používejte ochranné pomůcky.

Obsah nádobky nevylévejte do běžného odpadu. Prázdné lahve a nepoužitý resin zlikvidujte na speciálním místě k tomu určeném.

### Vyloučení odpovědnosti

Výsledky uvedené v tomto datovém listu jsou pouze pro vaši informaci a srovnání. Hodnoty výrazně závisí na nastavení tisku, zkušenostech obsluhy a okolních podmínkách. Je nutné individuálně hodnotit vhodnost a možné důsledky použití tištěných dílů. Prusa Polymers a.s. nenese žádnou odpovědnost za zranění nebo ztráty způsobené použitím materiálu Prusament Tough Resin. Před použitím materiálu Prusament Tough Resin si pozorně přečtete všechny podrobnosti v dostupném bezpečnostním listu (SDS).

**T A**  
**C R**

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

[www.tacr.cz](http://www.tacr.cz)

[www.mpo.cz](http://www.mpo.cz)