

Fiche technique

Prusament Resin Flex80 Black by Prusa Polymers



Identification

Nom	Prusament Resin Flex80 Black
Fabricant	Prusa Polymers a.s., Prague, République Tchèque
Usage	Impression 3D

Réglages d'impression recommandés

Hauteur de couche [mm]	Temps d'impression sur la SL1 [s]	Temps d'impression sur la SL1S [s]
0.025	8	2.6
0.05	10	3
0.1	13	3.5
Première couche	30	25

Durcissement recommandé après impression :

Lavage - 3 minutes dans de l'alcool isopropylique (>90%)

Séchage - 10 minutes à 45 °C

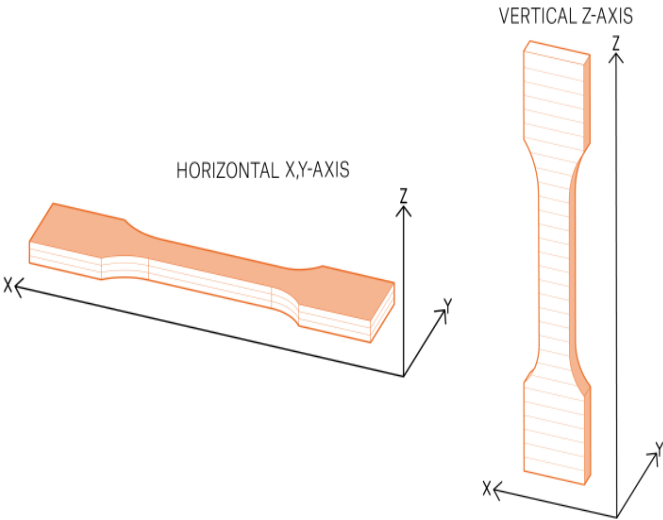
Durcissement - 5 minutes minimum, 60 minutes optimum

Propriétés mécaniques

Propriété/indication d'impression	Uncured XY	XY durci	Méthode
Résistance à la traction [MPa]	2.1 ± 0.17	8.87 ± 0.58	ISO 527-1
Allongement [%]	26.25 ± 2	60.25 ± 2.46	ISO 527-1
Module d'élasticité à la traction [MPa]	9.30 ± 0.06	17.87 ± 1.23	ISO 527-1
Dureté - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 8/30 (SL1), 2.6/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



Informations de sécurité de base

This resin is not meant for contact with food, drinks, or medical use on or in the human body. Always read the material safety data sheet thoroughly.

Resins are classified as dangerous chemicals and must be disposed of properly in designated containers.

Resin bottles (empty or full) must never be disposed of or poured into the general waste.

Instructions de manipulation

Shake well before use.

Store at room temperature away from direct sunlight.

Use protective equipment for manipulation.

Do not pour the contents of the canister into general waste. Dispose of empty bottles and unused resin at designated places.

Avertissement:

Les résultats présentés dans cette fiche technique ne sont que pour votre information et comparaison. Les valeurs dépendent considérablement des paramètres d'impression, de l'expérience de l'opérateur et des conditions environnantes. Chacun doit tenir compte de la pertinence et des conséquences possibles de l'utilisation de pièces imprimées. Prusa Polymers corp. ne peut être tenu pour responsable des blessures ou des pertes causées par l'utilisation de la Résine Prusament Tough. Avant l'utilisation de la Résine Prusament Tough, lisez attentivement tous les détails de la fiche de données de sécurité (FDS) disponible.

T A
C R

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

www.tacr.cz

www.mpo.cz