

Versione: 1.0  
Ultimo aggiornamento: 15-12-2022

## Scheda tecnica

### Prusament Resin Flex80 Transparent Clear by Prusa Polymers



## Identificazione

Nome	Prusament Resin Flex80 Transparent Clear
Produttore	Prusa Polymers a.s., Praga, Repubblica Ceca
Uso	Stampa 3D

## Impostazioni di stampa consigliate

Altezza Layer [mm]	Tempo di stampa SL1 [s]	Tempo di stampa SL1S [s]
0.025	10	4
0.05	15	5
0.1	20	6
Primo strato	30	15 - 25

### Polimerizzazione consigliata dopo la stampa:

Lavaggio - 3 minuti in alcol isopropilico (>90%)

Asciugatura - 10 minuti a 45 °C

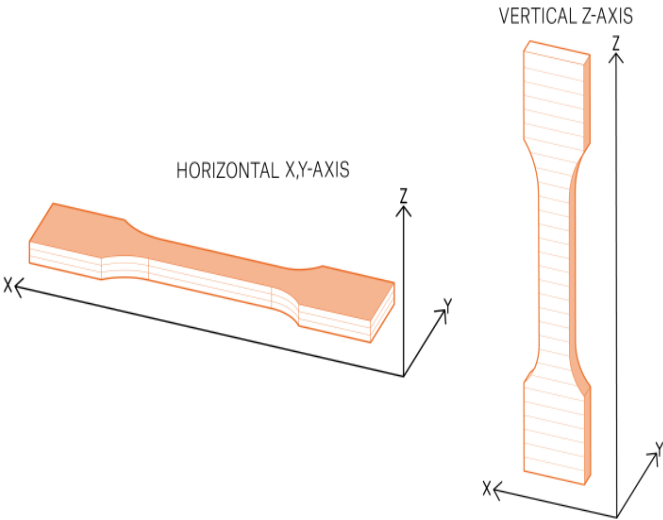
Polimerizzazione - minimo 5 minuti, ottimale 60 minuti

# Proprietà meccaniche

Proprietà/direzione stampa	Non polimerizzato XY	Polimerizzato XY	Metodo
Resistenza alla trazione [MPa]	2.1 ± 0.17	8.87 ± 0.58	ISO 527-1
Allungamento [%]	26.25 ± 2	60.25 ± 2.46	ISO 527-1
Modulo di trazione [MPa]	9.30 ± 0.06	17.87 ± 1.23	ISO 527-1
Durezza - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin Flex80; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 10/30 (SL1), 4/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



## Informazioni di base sulla sicurezza

Questa resina non è destinata al contatto con alimenti, bevande o all'uso medico su o nel corpo umano. Leggere sempre attentamente la scheda di sicurezza del materiale.

Le resine sono classificate come sostanze chimiche pericolose e devono essere smaltite correttamente in appositi contenitori.

I flaconi di resina (vuoti o pieni) non devono mai essere smaltiti o sversati nei rifiuti generici.

## Indicazioni di manipolazione

Agitare bene prima dell'uso.

Conservare a temperatura ambiente lontano dalla luce solare diretta.

Utilizzare dispositivi di protezione per la manipolazione.

Non sversare il contenuto del contenitore nei rifiuti generici. Smaltire i flaconi vuoti e la resina inutilizzata nei luoghi designati.

### Disclaimer:

The results presented in this data sheet are just for your information and comparison. Values are significantly dependent on print settings, operator experiences, and surrounding conditions. Everyone has to consider suitability and possible consequences of printed parts usage. Prusa Polymers corp. can not carry any responsibility for injuries or any loss caused by using Prusament Tough Resin. Before the use of Prusament Tough Resin material read properly all the details in the available safety data sheet (SDS).

**T A**  
**C R**

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

[www.tacr.cz](http://www.tacr.cz)

[www.mpo.cz](http://www.mpo.cz)