

Ficha Técnica

Prusament Resin Flex80 Transparent Clear by Prusa Polymers



Identificación

Nombre	Prusament Resin Flex80 Transparent Clear
Fabricante	Prusa Polymers a.s., Praga, República Checa
Uso	Impresión 3D

Parámetros de impresión recomendados

Altura de la capa [mm]	Tiempo de impresión SL1 [s]	Tiempo de impresión SL1S [s]
0.025	10	4
0.05	15	5
0.1	20	6
Primera capa	30	15 - 25

Se recomienda el curado después de la impresión:

Lavado - 3 minutos en alcohol isopropílico (>90%)

Secado - 10 minutos a 45 °C

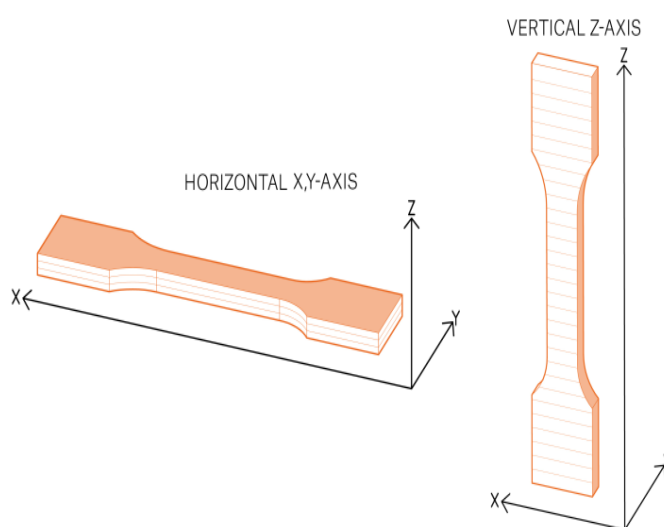
Curado - 5 minutos mínimo, 60 minutos óptimo

Propiedades mecánicas

Propiedad / Dirección de impresión	Sin curar XY	Curada XY	Método
Resistencia a la tracción [MPa]	2.1 ± 0.17	8.87 ± 0.58	ISO 527-1
Elongación [%]	26.25 ± 2	60.25 ± 2.46	ISO 527-1
Módulo de tracción [MPa]	9.30 ± 0.06	17.87 ± 1.23	ISO 527-1
Dureza - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin Flex80; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 10/30 (SL1), 4/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



Información básica de seguridad

Esta resina no está destinada a entrar en contacto con alimentos, bebidas o para uso médico sobre o dentro del cuerpo humano. Lea siempre detenidamente la ficha de datos de seguridad.

Las resinas están clasificadas como productos químicos peligrosos y deben eliminarse adecuadamente en los contenedores designados.

Los frascos de resina (vacíos o llenos) nunca deben eliminarse ni verterse en la basura general.

Directrices de manipulación

Agitar bien antes de usar.

Almacenar a temperatura ambiente, lejos de la luz solar directa.

Utilizar equipo de protección al manipular.

No vierta el contenido del bote en la basura general. Deseche los frascos vacíos y la resina no utilizada en los lugares designados.

Aviso legal:

The results presented in this data sheet are just for your information and comparison. Values are significantly dependent on print settings, operator experiences, and surrounding conditions. Everyone has to consider suitability and possible consequences of printed parts usage. Prusa Polymers corp. can not carry any responsibility for injuries or any loss caused by using Prusament Tough Resin. Before the use of Prusament Tough Resin material read properly all the details in the available safety data sheet (SDS).

T A
C R

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

www.tacr.cz

www.mpo.cz