

## Technisches Datenblatt

### Prusament Resin Flex80 Transparent Clear by Prusa Polymers



## Identifizierung

Name	Prusament Resin Flex80 Transparent Clear
Hersteller	Prusa Polymers a.s., Prag, Tschechische Republik
Verwendung	3D-Druck

## Empfohlene Druckeinstellungen

Schichthöhe [mm]	Druckzeit SL1 [s]	Druckzeit SL1S [s]
0.025	10	4
0.05	15	5
0.1	20	6
Erste Schicht	30	15 – 25

### Empfohlene Aushärtung nach dem Druck:

Waschen - 3 Minuten in Isopropylalkohol (>90%)

Trocknen - 10 Minuten bei 45 °C

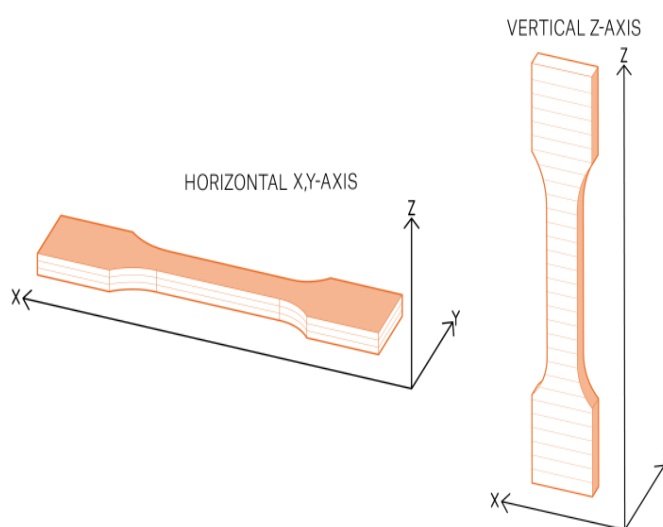
Härten - mindestens 5 Minuten, optimal 60 Minuten

## Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft/Druckrichtung	Ungehärtet XY	Gehärtet XY	Methode
Zugfestigkeit [MPa]	$2.1 \pm 0.17$	$8.87 \pm 0.58$	ISO 527-1
Dehnung [%]	$26.25 \pm 2$	$60.25 \pm 2.46$	ISO 527-1
Zugfestigkeitsmodul [MPa]	$9.30 \pm 0.06$	$17.87 \pm 1.23$	ISO 527-1
Härte - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin Flex80; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 10/30 (SL1), 4/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



## Grundlegende Sicherheitsinformationen

Dieses Harz ist nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln, Getränken oder für den medizinischen Gebrauch am oder im menschlichen Körper bestimmt. Lesen Sie immer das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig durch.

Harze sind als gefährliche Chemikalien eingestuft und müssen ordnungsgemäß in dafür vorgesehenen Behältern entsorgt werden.

Harzflaschen (leer oder voll) dürfen niemals im allgemeinen Abfall entsorgt oder in diesen geschüttet werden.

## Anweisungen zur Handhabung

Vor Gebrauch gut schütteln.

Bei Raumtemperatur und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern.

Bei der Handhabung Schutzausrüstung verwenden.

Schütten Sie den Inhalt des Behälters nicht in den Hausmüll. Entsorgen Sie leere Flaschen und unbenutztes Harz an den dafür vorgesehenen Stellen.

### Haftungsausschluss:

The results presented in this data sheet are just for your information and comparison. Values are significantly dependent on print settings, operator experiences, and surrounding conditions. Everyone has to consider suitability and possible consequences of printed parts usage. Prusa Polymers corp. can not carry any responsibility for injuries or any loss caused by using Prusament Tough Resin. Before the use of Prusament Tough Resin material read properly all the details in the available safety data sheet (SDS).

**T A**  
**C R**

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

[www.tacr.cz](http://www.tacr.cz)

[www.mpo.cz](http://www.mpo.cz)