

Versione: 1.0
Ultimo aggiornamento: 15-12-2022

Scheda tecnica

Resina Prusament Flex80 Black di Prusa Polymers



Identificazione

Nome	Prusament Resin Flex80 Black
Produttore	Prusa Polymers a.s., Praga, Repubblica Ceca
Uso	Stampa 3D

Impostazioni di stampa consigliate

Altezza Layer [mm]	Tempo di stampa SL1 [s]	Tempo di stampa SL1S [s]
0.025	8	2.6
0.05	10	3
0.1	13	3.5
Primo strato	30	25

Polimerizzazione consigliata dopo la stampa:

Lavaggio - 3 minuti in alcol isopropilico (>90%)

Asciugatura - 10 minuti a 45 °C

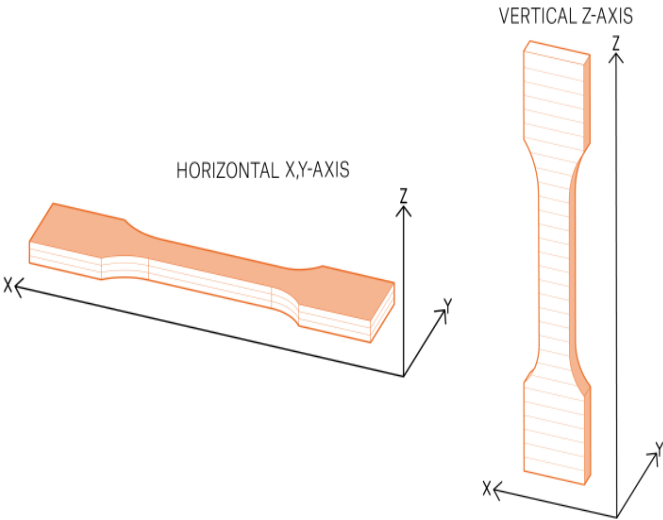
Polimerizzazione - minimo 5 minuti, ottimale 60 minuti

Proprietà meccaniche

Proprietà/direzione stampa	Non polimerizzato XY	Polimerizzato XY	Metodo
Resistenza alla trazione [MPa]	2.1 ± 0.17	8.87 ± 0.58	ISO 527-1
Allungamento [%]	26.25 ± 2	60.25 ± 2.46	ISO 527-1
Modulo di trazione [MPa]	9.30 ± 0.06	17.87 ± 1.23	ISO 527-1
Durezza - Shore A	75	82	Prusa Polymers

Viscosity (25 °C)	200 – 400 mPa.s	ISO 2431
-------------------	-----------------	----------

Original Prusa SL1 and SL1S Speed 3D printers were used to make testing specimens. PrusaSlicer-2.5.0 was used to create G-codes with the following settings: Prusament Resin; layer 0,05mm; faded layers: 3; exposure times: 8/30 (SL1), 2.6/25 (SL1S), without supports and pad; other parameters set the default



Informazioni di base sulla sicurezza

This resin is not meant for contact with food, drinks, or medical use on or in the human body. Always read the material safety data sheet thoroughly.

Resins are classified as dangerous chemicals and must be disposed of properly in designated containers.

Resin bottles (empty or full) must never be disposed of or poured into the general waste.

Indicazioni di manipolazione

Shake well before use.

Store at room temperature away from direct sunlight.

Use protective equipment for manipulation.

Do not pour the contents of the canister into general waste. Dispose of empty bottles and unused resin at designated places.

Disclaimer:

I risultati presentati in questa scheda tecnica sono solo per vostra informazione e confronto. I valori dipendono significativamente dalle impostazioni di stampa, dall'esperienza dell'operatore e dalle condizioni ambientali. L'utente deve considerare l'idoneità e le possibili conseguenze dell'uso delle parti stampate. Prusa Polymers corp. non può assumersi alcuna responsabilità per danni o perdite causati dall'uso della resina Prusament Tough Resin. Prima di utilizzare il materiale Prusament Tough Resin leggere attentamente tutti i dettagli nella scheda di sicurezza (SDS) disponibile.

T A
C R

This project is co-financed with the state support of the Technology Agency of the Czech Republic and the Ministry of Industry and Trade within the **TREND Program**.

www.tacr.cz

www.mpo.cz