

# FICHE DE DONNÉES SUR LA SÉCURITÉ DES MATÉRIAUX

## Prusament ASA par Prusa Polymers

conforme au Règlement CE No. 1907/2006 (REACH)

### 1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE ET DE L'ENTREPRISE

Nom du produit: Prusament ASA, toutes les couleurs

Nom chimique: Acrylonitrile-Styrène-Acrylate

Famille chimique: thermoplastique

Application: filaments pour l'impression 3D FDM

Fabricant/Fournisseur :

- Prusa Research a.s.
- Partyzánská 188 / 7a
- 17000 Praha 7
- République tchèque
- +420 222 263 718
- [info@prusa3d.cz](mailto:info@prusa3d.cz)

#### Contacts d'urgence:

Adresse du centre d'information toxicologique: Na Bojišti 1, Praha 2 numéro de téléphone: +420 224 919 293 numéro de téléphone: +420 224 915 402

### 2. IDENTIFICATION DES RISQUES

#### 2.1. CLASSIFICATION DE LA SUBSTANCE OU DU MÉLANGE

Le matériau n'est pas classé comme dangereux lorsqu'il est utilisé dans les conditions recommandées.

#### 2.2. ÉLÉMENTS D'ÉTIQUETAGE

Symboles / pictogrammes: aucun

Mots d'avertissement: aucun

Déclaration de danger : Aucun

Déclaration de précaution : Aucun

#### 2.3. AUTRES DANGERS

Cette substance n'est pas classée comme PBT ou vPvB.

**Lorsqu'il est chauffé, le produit peut dégager des fumées de styrène, qui sont nocives et irritent les voies respiratoires. Veillez à une bonne ventilation lorsque vous travaillez avec le produit. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire.**

### 3. COMPOSITION ET INFORMATIONS CONCERNANT LES COMPOSANTS

#### 3.1. PRINCIPALE SUBSTANCE DE POLYMÈRE SOLIDE:

Nom chimique: ASA (Acrylonitrile-Styrène-Acrylate)

Numéro CAS: 26299-47-8

Informations sur les ingrédients:

ASA	~ 97%
Antioxydants	~ 1%
Autres additifs et pigments	~ 2%

Informations sur les ingrédients:

Nom de la substance	Styrène (monomère de styrène)
n ° CAS	100-42-5
Formule moléculaire	C8H8
Masse molaire	104,2 g / mol

Le styrène est utilisé comme l'un des monomères lors de la synthèse du polymère ASA. Les vapeurs de styrène peuvent être libérées dans l'air et par conséquent être inhalées par les utilisateurs et par les personnes et les animaux environnants. Afin de maintenir un environnement sain, il est nécessaire de permettre une ventilation suffisante de l'espace de travail de l'imprimante.

Autres informations: ce matériau peut générer des particules non classifiables par ailleurs (PNOC). La PEL / TWA de l'OSHA (Occupational

Safety and Health Administration) pour le PNOC est de 15 mg / m<sup>3</sup> pour la poussière totale et de 5 mg / m<sup>3</sup> pour la fraction respirable. La Conférence américaine des hygiénistes industriels gouvernementaux (ACGIH) TLV / TWA pour PNOC est de 10 mg / m<sup>3</sup> pour les particules inhalables et de 3 mg / m<sup>3</sup> pour les particules respirables.

---

## 4. MESURES DE PREMIERS SOINS

Nous ne sommes pas des dangers attendus dans des conditions normales et une utilisation correcte.

Contact avec les yeux: Rincer immédiatement à grande eau, également sous les paupières, pendant au moins 15 minutes. Appelez un médecin si nécessaire.

Contact avec la peau: Après contact avec un polymère chaud, refroidir rapidement la peau avec de l'eau froide. Appelez un médecin si nécessaire. La forme solide du matériau n'est pas essentiellement irritante pour la peau, mais lavez-vous après un contact direct.

Inhalation: Après l'inhalation des fumées libérées, emmener les personnes affectées à l'air frais. Si nécessaire, appliquez la respiration artificielle et appelez un médecin.

Ingestion: Appeler un médecin ou envisager de faire vomir. Rincer la bouche avec de l'eau. Appelez un médecin si nécessaire.

---

## 5. MESURES ANTI INCENDIE

### 5.1. MOYENS D'EXTINCTION

Moyens d'extinction appropriés : Mousse, Eau, Dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>), Produit chimique sec.

Moyens d'extinction inappropriés: Un jet d'eau à haute pression peut propager le feu

---

### 5.2. DANGERS SPÉCIFIQUES ÉMANANT DE LA SUBSTANCE OU DU MÉLANGE

La combustion produit des fumées nocives et toxiques, du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone, du styrène.

---

### 5.3. CONSEILS POUR LES POMPIERS

Porter un appareil respiratoire autonome à pression positive (ARA) et des vêtements de protection contre les incendies (y compris un casque, un manteau, un pantalon, des bottes et des gants de lutte contre l'incendie). Évitez tout contact avec ce matériau pendant les opérations de lutte contre l'incendie. Si un contact est probable, porter des vêtements de lutte contre l'incendie entièrement résistants aux produits chimiques avec un appareil respiratoire autonome.

En cas d'incendie: Refroidir les conteneurs / réservoirs avec de l'eau pulvérisée. Un brouillard d'eau peut être utilisé pour refroidir les conteneurs fermés. Une fine poussière dispersée dans l'air peut s'enflammer. Les risques d'inflammation suivis de la propagation de la flamme ou d'explosions secondaires doivent être évités en évitant l'accumulation de poussière, par ex. sur les planchers et les rebords.

---

## 6. MESURES EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

---

### 6.1. PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Utiliser de l'équipement de protection individuelle au besoin. Éviter tout contact avec la peau et les yeux. Enlever toutes les sources d'inflammation. Balayer pour éviter les dangers de glissement. Utilisez avec l'équipement de protection individuelle recommandé (voir la section 8).

---

### 6.2. PRÉCAUTIONS ENVIRONNEMENTALES

Ne pas permettre aux matériaux de contaminer le système d'eau souterraine. Ne pas rincer dans les eaux de surface ou les égouts sanitaires. Ne doit pas être rejeté dans l'environnement.

---

### 6.3. MÉTHODES ET MATÉRIEL POUR CONTENIR ET NETTOYER

Évitez la formation de poussière. Balayer dans un récipient approprié pour l'élimination (voir section 13).

---

## 7. MANIPULATION ET STOCKAGE

---

### 7.1. PRÉCAUTIONS POUR UNE MANIPULATION SÉCURISÉE

Éviter le contact avec la peau et les yeux. Faible risque pour une manipulation industrielle ou commerciale habituelle. Les utilisateurs doivent être protégés contre tout contact avec des matières en fusion. Utiliser une ventilation suffisante sur le lieu de travail, si vous pouvez sentir une odeur atypique sur l'espace de travail, votre ventilation n'est pas suffisante. Produit inflammable.

---

### 7.2. CONDITIONS POUR UN STOCKAGE SÉCURISÉ, INCLUANT LES INCOMPATIBILITÉS

Conserver dans le récipient d'origine protégé de la chaleur excessive, de la lumière directe du soleil, de la poussière et de l'eau condensée.

Protéger de l'humidité, le produit peut être hygroscopique, Conserver dans un endroit frais et sec 5-30 ° C. Si vous n'avez pas besoin de filament pendant une période plus longue, réinsérez-le dans le récipient avec le gel de silice attaché. Utilisation dans l'année suivant la fabrication. Évitez tout contact avec les aliments. Retirez toutes les sources possibles d'inflammation. Gardez sous clé et hors de portée des enfants.

---

### 7.3. UTILISATIONS SPÉCIFIQUES

Matériel pour l'impression 3D FDM.

---

## 8. CONTRÔLES D'EXPOSITION/PROTECTION PERSONNELLE

---

### 8.1. CONTRÔLES TECHNIQUES APPROPRIÉS

Une ventilation suffisante ou une ventilation par aspiration locale doit être utilisée afin de maintenir les conditions de l'espace de travail à un niveau sain.

---

### 8.2. PROTECTION PERSONNELLE

Évitez tout contact avec la peau, les yeux et les muqueuses. Évitez tout contact prolongé ou répété avec la peau. Adoptez toujours de bonnes mesures d'hygiène personnelle, comme se laver après avoir manipulé le matériau et avant de manger, de boire et/ou de fumer.

Protection des yeux: non requise pour l'impression FDM 3D.

Protection de la peau: non requise pour l'impression FDM 3D.

Protection respiratoire: Évitez les endroits fermés non ventilés ou utilisez un boîtier pour imprimante 3D. En cas de ventilation insuffisante, porter une protection respiratoire

Protection des mains: Évitez tout contact avec le matériau en fusion.

Contrôles de l'exposition environnementale: Ne pas laisser le produit pénétrer dans les sources d'eau ou le sol.

---

## 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

État physique: solide

Apparence: fil plastique

Odeur: spécifique une fois fondu

Pression de vapeur: non déterminé

Densité de vapeur: non déterminé

Taux d'évaporation: non déterminé

Densité (solide): 1,07 g / cm<sup>3</sup>

Température de décomposition: non déterminé

Point / intervalle d'ébullition: Non applicable

Hydrosolubilité: insoluble

Solubilité dans d'autres solvants: THF, acétone et autres

---

## 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Réactivité: Aucune prévue dans des conditions d'utilisation normales.

Stabilité chimique: stable dans les conditions de stockage recommandées.

Possibilité de réactions dangereuses: Aucune attendue dans des conditions normales d'utilisation. Évitez de laisser la résine fondue pendant des périodes excessives à des températures élevées. Une exposition prolongée au-dessus de 200 ° C entraînera une dégradation du polymère.

Produits de décomposition dangereux: La combustion produit des fumées nocives et toxiques. Aldéhydes, monoxyde de carbone (CO), dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>).

---

## 11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

---

### 11.1. INFORMATIONS SUR LES EFFETS TOXICOLOGIQUES

Aucun effet nocif sur la santé humaine n'est attendu dans des conditions d'utilisation correcte. Le matériau n'a aucun effet toxicologique à l'état solide, mais les vapeurs de styrène libérées par la fusion sont toxiques.

Toxicité aiguë: non attendue

Irritation: le styrène peut provoquer une irritation respiratoire

Sensibilisation: non disponible.

Toxicité à doses répétées: Non disponible.

Effet cancérigène: le CIRC a classé le styrène dans le groupe 2A, probablement cancérigène pour l'homme.

Mutagénicité: Les tests in vitro ont montré des effets mutagènes qui n'ont pas été observés avec le test in vivo.

Toxicité pour la reproduction: Aucune toxicité pour la reproduction.

---

## 12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Potentiel de bioaccumulation: non prévu

Persistance et dégradabilité: Le matériau restera dans le sol lorsqu'il sera rejeté dans l'environnement. Insoluble dans l'eau. Une dégradation est attendue avec l'exposition au soleil. Aucune biodégradation significative n'est attendue.

Toxicité: devrait être inerte dans le milieu aquatique, mais s'il est ingéré par la sauvagine ou d'autres animaux, il peut entraîner des effets néfastes sur le plan mécanique.

---

## 13. PROPOS CONCERNANT L'ÉLIMINATION

Traitement des déchets: Éliminer conformément aux réglementations locales. Ne doit pas être rejeté dans l'environnement. Ne pas contaminer les étangs, les cours d'eau ou les fossés avec des produits chimiques ou des conteneurs usagés. Ne les jetez pas avec les déchets ménagers courants. Trier les déchets plastiques.

Emballage: Éliminer conformément aux réglementations locales.

---

## 14. INFORMATIONS DE TRANSPORT

La substance n'est pas classifiée comme dangereuse pour le transport selon l'ADR/RID/IMDG/ICAO/IATA.

---

## 15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Ce produit est conforme aux exigences de la résolution du Parlement européen (WE) no. 1907/2006. En date du 18 décembre 2006 concernant REACH.

Règlement du Parlement européen et du Conseil (CE) n° 1272/2008 relatif à la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et des mélanges (CLP).

RoHS - Directive 2011/65 / EU Prusa Research ne possède aucune information sur le contenu des substances dangereuses dans Prusament ASA, ces substances ne sont pas utilisées pendant la production de filament. Aucune mesure et analyse n'ont été effectuées, mais sur la base des informations fournies par les fournisseurs de matériaux, aucune quantité de substances dangereuses à des niveaux supérieurs à la concentration n'est décrite dans la directive 2011/65 / UE.

---

## 16. AUTRES INFORMATIONS

Les informations présentées dans cette fiche de données de sécurité (FDS) sont basées sur nos meilleures connaissances en combinaison avec la FDS d'origine fournie par le fabricant. La FDS contient des informations sur l'utilisation, le stockage et l'élimination en toute sécurité.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Les informations contenues dans ce document sont données de bonne foi et sont exactes au meilleur de la connaissance à la date indiquée ci-dessus. L'utilisateur ne doit considérer ces informations que comme complémentaires. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il n'est soumis à aucune autre obligation que celles mentionnées. Aucune responsabilité ne peut être assumée pour l'exactitude et l'exhaustivité. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'adapter les avertissements aux lois et réglementations locales. Les informations de sécurité décrivent le produit en termes de sécurité et ne peuvent pas être considérées comme des informations techniques sur le produit.